



Présentation Groupe

Octobre 2018



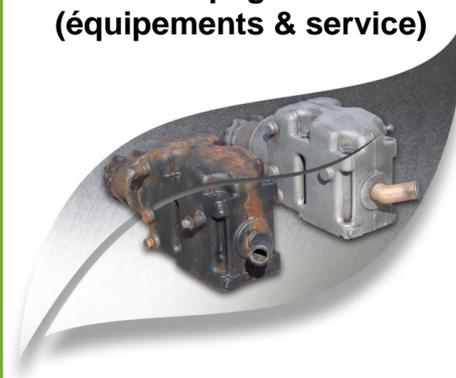
Mission

Spécialiste des revêtements spéciaux et traitements de surfaces pour tout type de substrat, **SOFIPLAST** définit et applique les traitements préventifs ou curatifs adaptés aux spécificités techniques et opérationnelles de chaque besoin.

Fonctionnalisation de surfaces



Décapage soft (équipements & service)



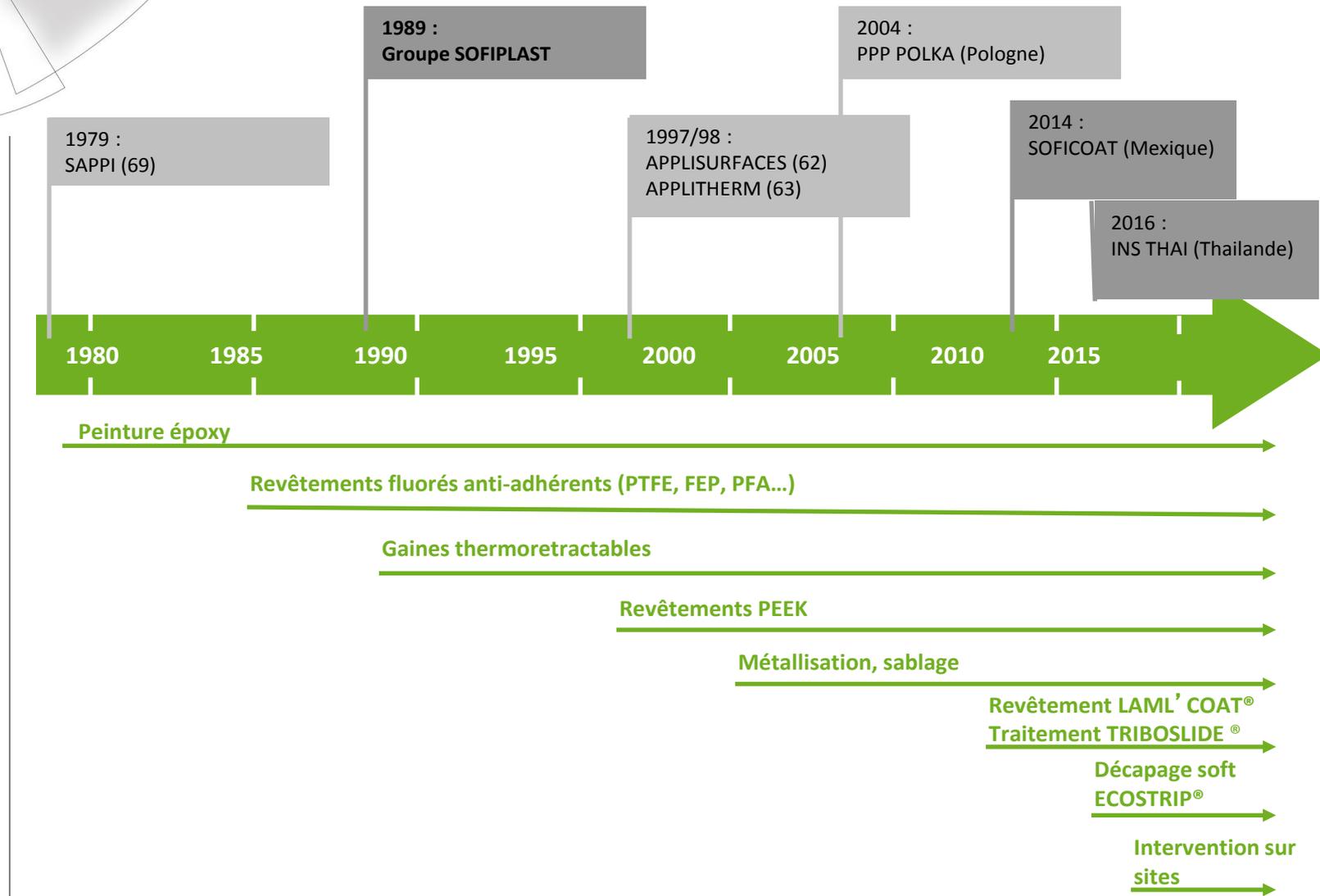
Intervention sur sites



- Politique R&D dynamique et collaborative
- Expertise technique étendue
- Connaissance des environnements Clients
- Exigence élevée de Qualité et de Service



Histoire





Chiffres



SOFIPLAST développe des revêtements et des traitements innovants :
anti-fouling, LAML' COAT®, TRIBOSLIDE®, implantation ionique...

Son expertise est engagée au service de projets R&D collaboratifs.

Pôle de compétitivité

ViaMéca
 Pôle de compétitivité mécanique

Pôle de compétitivité

tenerdis
 ENERGY CLUSTER

Pôle de compétitivité

**AEROSPACE Cluster
 R-A**

*Centre français de
 l'anticorrosion*

CEFRACOR

Institut de recherche

**IRT
 m2p**
 INSTITUT DE RECHERCHE
 TECHNOLOGIQUE ET PROCÉDÉS

*Agence Régionale
 du Développement
 et de l'Innovation*

ARDI
 région rhône-alpes

Projet FUI **MEKINOX**

Alternative
 au chrome dur
RhôneAlpes
 Région

Projet FUI **MOULINNOV**

Moule d'injection
 haute performance
RhôneAlpes
 Région

Projet FUI **AEROSTRIP**

Système intelligent
 de décapage

RhôneAlpes
 Région

Projet
EUROSTARS

Projet
ECOSTRIPPAIR

*6ième en Europe
 2nd en Suisse
 1er en France*



Qualité

Organisation Qualité

ISO 9001
toutes les filiales



Systemes peintures techniques

ACQPA
Applisurfaces



Démarche Qualité Santé & Environnement

MASE
SAPPI



Dispositif Santé & Sécurité au Travail

SST

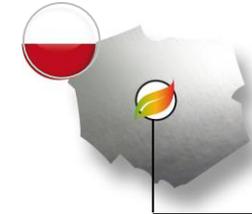
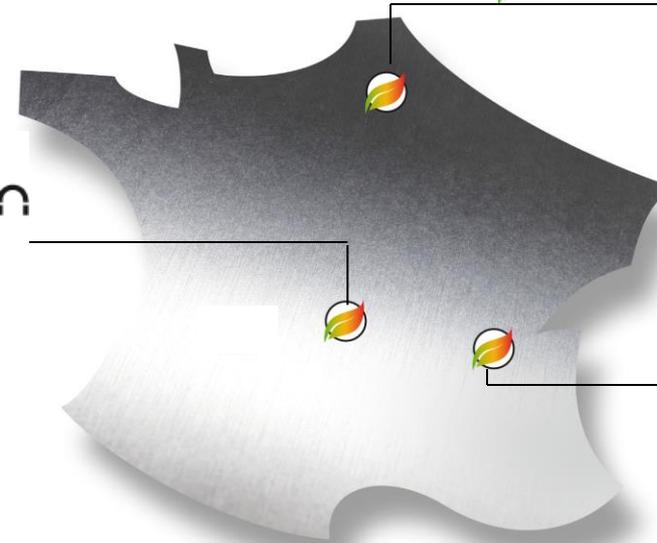
Performance des contrôles

Agréments Clients





Filiales



Fonctionnalisation de surfaces

Capacités

- Diagnostic et conseils
- Ingénierie générale
- Définition des revêtements et prétraitements
- Mise en œuvre
- Unité et séries, jusqu' à 10 x 3 x 4 m - 8T

Solutions

- Fluoropolymères : PTFE, FEP, PFA, ECTFE, HALAR, PVDF
- Polyamides : RILSAN, PLASTCOAT
- PEEK en projection (pur ou chargé)
- Polyuréthane élastomère projeté
- Résines anti-abrasion et de rechargement
- Gains thermorétractables (FEP, PFA)
- Procédés innovants de lubrification et anti-adhérence, résistants sous fortes charges et haute température (+650° C en pointe) : revêtement LAML'COAT®, traitement de surface TRIBOSLIDE®

Avantages

- Indépendance technologique
- Expertise technique élevée
- Qualité de service
- Accompagnement dans la définition de la solution



Décapage soft (équipements & service)



Capacités

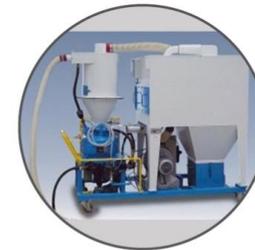
- Conception, fabrication et installation de machines spéciales de nettoyage / décapage à base de médias végétaux (amidon de blé, maïs, coques de fruits) :
 - Cabines à manche (1 poste ou plus)
 - Grandes cabines de décapage manuel ou robotisé
 - Systèmes portables
 - Systèmes spécifiques sur mesure

Solutions

- Nettoyage / décapage technique de substrats sensibles : composés kevlar, verre, PES, Alu...
- Procédés manuels ou avec automatisme intégré (3 à 6 axes)
- Décapage total ou sélectif (préservation des couches intermédiaires)

Avantages

- Impact environnemental
- Médias entièrement biodégradables, réutilisables sur plusieurs cycles
- Décapage rapide sans altérer la surface des substrats sensibles
- Respect des protections chimiques et électrolytiques
- Pas d'autorisation spécifique nécessaire
- Conforme aux réglementations environnementales et sanitaires





Intervention sur sites

Capacités

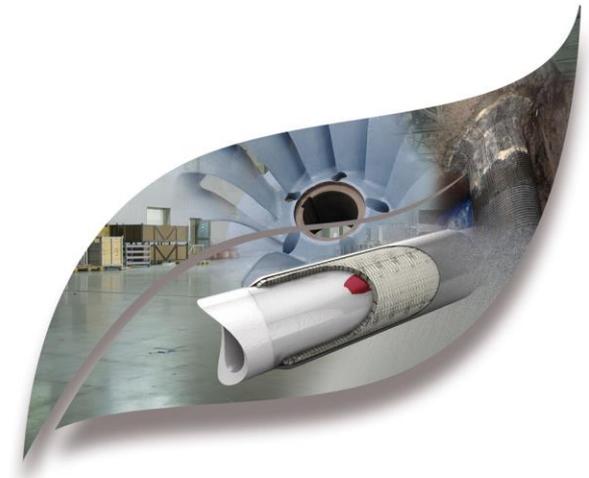
- Diagnostic et préconisation
- Prévisite et préparation
- Intervention sur site intérieur ou extérieur
- Applications préventives ou curatives sur surfaces sèches ou humides

Solutions

- Revêtements de cuves, silos, bacs : résines, époxy, polyuréthane...
- Protection d'équipements hydrauliques : système de frettage composite normalisé ISO TS 24817...
- Colmatage et frettage de tuyauterie : résines polymères composites...
- Réfection sur béton : ragréage au mortier époxy haute performance, revêtements souples...

Avantages

- Techniciens rompus et habilités aux interventions sensibles : milieu confiné et humide, salles hors poussières, travail en hauteur, etc.
- Maîtrise logistique et procédures d'intervention éprouvées
- Respect strict des engagements de sécurité, délais et qualité



Aéronautique / Militaire

Pièces soumises à des conditions extrêmes et à des exigences normatives élevées (aéronautique, spatial, armement...)

Problématiques

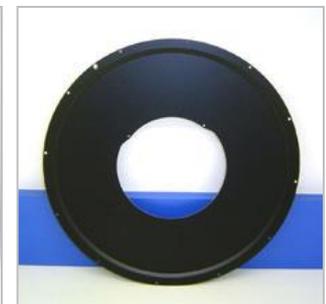
- Revêtements techniques et traitements de surface adaptés aux contraintes spécifiques des secteurs industriels de haute technologie
- Exigences de contrôles spécifiques / renforcées

Solutions

- Filiale dédiée : SAPPI
- Étude, conception et application de revêtements techniques
- Salle propre en surpression et climatisée
- Revêtements couches minces à bas coefficient de frottement (sans dégazage aux températures extrêmes)
- Solutions adaptées aux environnements les plus exigeants : auto-lubrifiants, anti-fretting, anti-givre, anti-adhérents, isolants électriques sur support titane, inox, alu...

Gains

- Spécifications techniques maîtrisées et sécurisées
- Amélioration des performances (résistance, durée de vie...)
- Respect des procédures de contrôle
- Respect des contraintes



Automobile

Cabines de peinture (planchers métalliques) - Carters de protection, tôles des laveurs - Balancelles, luges, caillebotis, palonniers, ventilateurs, convoyeurs, portiques, crochets supports...

Problématiques

- Adhérence
- Bruit, frottement
- Colmatage
- Usure
- Corrosion
- Grippage / serrage
- Électrostatisme
- Température

Solutions

• Gamme étendue de revêtements spéciaux (fluoropolymères, polyuréthane, résines...) et traitements adaptés (décapage...)

Gains

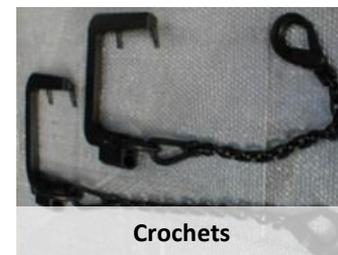
- Durée de vie des matériels prolongée
- Nettoyage facilité (jet d'eau) et rapide
- Meilleure élimination des charges électrostatiques
- Anti-corrosion, anti-bruit, anti-vibration
- Arrêt limité de la production
- Diminution de la maintenance
- Économie d'énergie
- Rentabilité améliorée



Ventilateur



Balancelle / Luge



Crochets

Caillebotis

Mécanique

Crémaillères - Rotules - Roulements - Guides - Axes - Arbres à came...

Problématiques

- Grippage / serrage
- Usure
- Friction
- Frottement

Solutions

• Gamme étendue de revêtements spéciaux et traitements adaptés : polyuréthane, LAML'COAT®, Triboslid®, revêtements fluoropolymères...

Gains

- Diminution forte de l'utilisation de graisse ou d'huile
- Lubrification sèche
- Glissement favorisé
- Elimination des frottements grâce à un coefficient de frottement très bas
- Ralentissement de l'usure des pièces
- Tenue à haute température (+650° C)
- Tenue à forte charge (env. 2746 Mpa)



Caoutchouc Plastique

*Moules, spires, trémies, vis sans fin, goulottes, mélangeurs, vibreurs
Toutes pièces de machines en contact avec le caoutchouc cru ou vulcanisé
Noyaux, éjecteurs, empreintes, barres de soudure / thermoscellage, glissières, colonnes...*

Problématiques

- Adhérence
- Colmatage
- Abrasion

Solutions

- Gamme étendue de revêtements spéciaux et traitements adaptés : polyuréthane, LAML'COAT®, métallisation, fluoropolymères...

Gains

- Démoulage et nettoyage facilité
- Réduction de l'encrassement
- Amélioration du flux de matière dans les canaux
- Éjection plus rapide de la matière
- Rhéologie facilitée pendant le moulage
- Durée de vie du matériel prolongée
- Suppression des agents lubrifiants liquides
- Diminution des rebuts
- Amélioration de la productivité



Agro-alimentaire

Trémies - Bouleuses de pain - Agitateurs - Plaques de cuisson - Moules - Vis sans fin - Barres de soudure - Thermoscellage - Cuves de mélange - Doseurs - Cylindres - Rouleaux - Rotors...

Problématiques

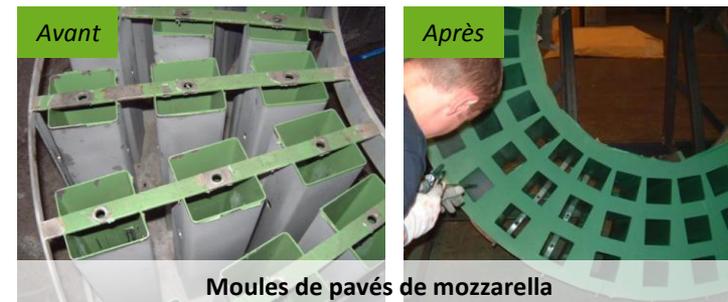
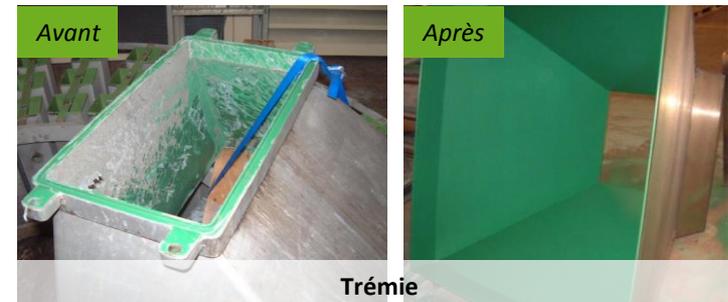
- Adhérence
- Abrasion
- Colmatage

Solutions

- Gamme étendue de revêtements spéciaux et traitements adaptés : polyuréthane, résines, métallisation, peintures, fluoropolymères...

Gains

- Performance du nettoyage (temps, qualité)
- Démoulage facilité
- Durée de vie prolongée du matériel
- Disponibilité accrue de l'outil
- Augmentation de la productivité
- Régularité du flux de production
- Amélioration du temps de cuisson
- Diminution des arrêts de production
- Diminution du temps de maintenance



Verrerie

Goulottes, delivery, scoops

Moules,

Plaques de transfert, matériels de manutention...

Problématiques

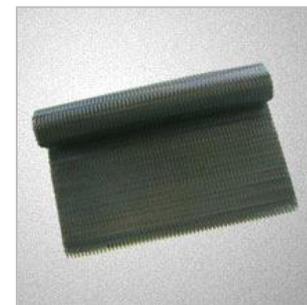
- Abrasion
- Rayure du verre
- Échauffement des supports
- Encrassement / lubrification
- Glissement

Solutions

- Gamme étendue de revêtements spéciaux et traitements adaptés : polyuréthane, résines, LAML'COAT®, métallisation, fluoropolymères...

Gains

- Glissement de la paraison favorisé sur les goulottes
- Meilleure qualité de la pièce finie
- Diminution de l'échauffement des supports
- Nettoyage facilité
- Gain de productivité
- Diminution du bruit dans les trémies de stockage des rebuts
- Diminution des graisses



Papier / textile

*Rouleaux encolleurs, déplisseurs - Cylindres courbes, presseurs, chauffants
- Tambours sécheurs - Tourillons...*

Problématiques

- Adhérence
- Corrosion
- Colmatage
- Encrassement
- Changement de couleur
- Electrostatisme

Solutions

• Gamme étendue de revêtements spéciaux et traitements adaptés : fluoropolymères, polyuréthane, résines, métallisation, gaines thermorétractables...

Gains

- Nettoyage facilité
- Evacuation des charges électrostatiques sur l'extérieur des rouleaux
- Suppression des collages de matière sur les rouleaux
- Meilleure productivité
- Elimination des risques de rupture de « laie »
- Réduction des temps de changement de couleurs



Découpe Emboutissage

*Matrices, poinçons, éjecteurs, guides, lames...
Réparation de moules*

Problématiques

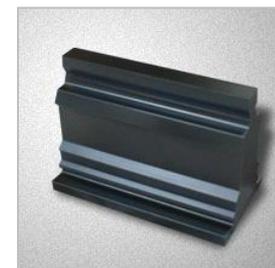
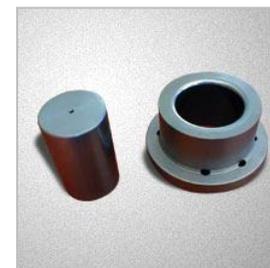
- Grippage
- Serrage
- Frottement
- Usure
- Lubrification des pièces
- Adhérence

Solutions

- Gamme étendue de revêtements spéciaux et traitements adaptés : fluoropolymères, LAML' COAT®...

Gains

- Limitation de l' usure grâce à un coefficient de frottement très bas
- Utilisation réduite de graisses ou huiles
- Amélioration de la productivité
- Meilleure qualité du produit fini, suppression des plissures
- Prolongation de la durée de vie des outillages
- Préservation du tranchant



Emballage

Plaques et barres de thermoscellage

Problématiques

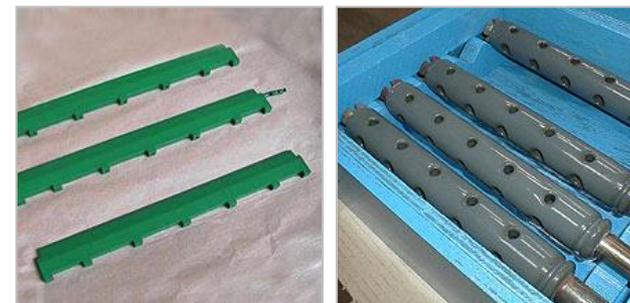
- Adhérence
- Corrosion
- Abrasion

Solutions

- Gamme étendue de revêtements spéciaux et traitements adaptés : fluoropolymères, polyuréthane, résines, métallisation...

Gains

- Régularité et étanchéité de la soudure
- Anti-adhérence durable des barres et plaques de soudure
- Entretien facilité des barres et des plaques
- Prolongation de la durée de vie du matériel
- Maintien de la qualité de soudure malgré les émanations
- Régularité dans la qualité du produit démoulé
- Limitation des rebuts



Chimie pétrochimie

Cuves - Mélangeurs - Vannes - Réacteurs - Agitateurs - Trémies - Goulottes - Tuyauteries - Robinetteries - Ventilateurs - Extracteurs - Hottes d'aspiration...

Problématiques

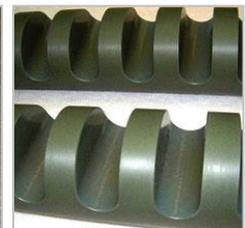
- Adhérence
- Colmatage
- Corrosion
- Étanchéité
- Abrasion
- Friction
- Attaque chimique

Solutions

- Gamme étendue de revêtements spéciaux et traitements adaptés : polyuréthane, résines, RILSAN®, HALAR®, fluoropolymères, ...

Gains

- Amélioration du passage des fluides
- Espacement des interventions de maintenance
- Meilleure efficacité de nettoyage
- Étanchéité aux produits chimiques
- Prolongation de la durée de vie du matériel
- Inertie du revêtement
- Suppression de l'accumulation sur les parois
- Conductivité du revêtement
- Élimination de charge électrique sur les parois
- Tenue BS



Hydraulique

Transferts - Robinetteries - Vannes - Tuyauteries - Stockages - Turbines - Clarificateurs...

Problématiques

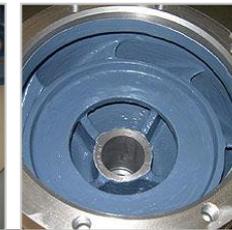
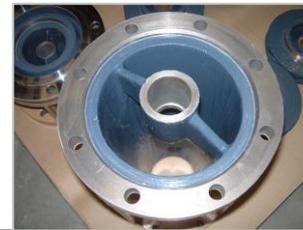
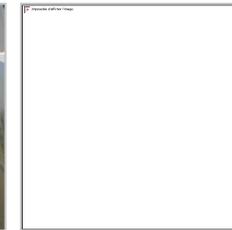
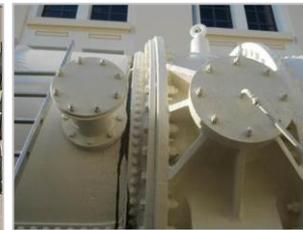
- Adhérence
- Dépôt de tartre
- Corrosion
- Agressions chimiques
- Fuites
- Érosion par cavitation

Solutions

- Gamme étendue de revêtements spéciaux et traitements adaptés : fluoropolymères, polyuréthane, résines...

Gains

- Amélioration du passage des fluides
- Durée de vie prolongée
- Nettoyage facilité
- Économie
- Prolongation de la durée de vie des équipements
- Agréments alimentaires et ACS



Visserie / Assemblage / Off shore

Visserie et boulonnerie (automobile, off-shore, industries diverses en ambiance corrosive)

Problématiques

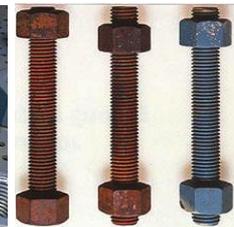
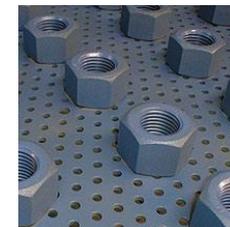
- Serrage / grippage
- Corrosion (notamment en milieux salins)
- Fatigue des assemblages

Solutions

- Gamme étendue de revêtements spéciaux et traitements adaptés : polyuréthane, résines, LAML' COAT®, fluoropolymères...

Gains

- Réduction majeure et durable de la corrosion
- Dévissage facilité, pas de grippage
- Bonne tenue au brouillard salin
- Couple de serrage maîtrisé
- Elimination de la corrosion par couple galvanique
- Pas de fragilisation à l'hydrogène
- Respect des tolérances



The logo for Sofiplast features a stylized 'S' composed of three overlapping shapes: a green leaf-like shape on the left, a yellow and orange flame-like shape in the middle, and a grey shape on the right. To the right of the 'S', the word 'Sofiplast' is written in a bold, black, sans-serif font.

Groupe Sofiplast

28 avenue Franklin Roosevelt
69120 Vaulx-en-Velin

Tél : +33 (0)4 72 05 68 85

www.sofiplast.fr



Équipements

- Salle propre en surpression et climatisée (hors poussière)
- Étuves avec enregistreur thermique
- Sableuses à manche et sableuses bi-médias
- Cabines d'application
- Contrôles : dimensionnel, épaisseur, enregistrement thermique, adhésion, étanchéité, binoculaire
- Cabine de démonstration de décapage à médias végétaux ECOSTRIP®



Particularités

- Application du revêtement lubrifiant sec LAML' COAT® dans une enceinte protégée
- Possibilité de traiter des grandes pièces, jusqu' à 10 m (L) x 3 m (l) x 4 m (H)
- Application dans des étuves modulables de dimensions supérieures pour les fluoropolymères
- Solutions pour applications de haute technologie (aéronautique, spatial, armement, défense...)
- Revêtements couches minces à bas coefficient de frottement (sans dégazage)
- Salle propre
- Cabine de démonstration ECOSTRIP® à médias végétaux

Équipements

- Étuves 1000 x 1000 x 1500 et 1500 x 1500 x 1740
- Sableuses à manche
- Cabine de grenailage 8m x 4m ; maxi. 8T
- Cabines d'application
- Cabine de peinture 10m x 5m ; maxi. 8T
- Pistolet électrique et gaz pour projection métallique



Particularités

- Certification ACQPA
- Revêtements spéciaux sur pièces de petites et grandes dimensions
- Décapage, sablage, grenailage
- Projection métallique arc électrique ou flamme, revêtements métalliques refondus
- Peinture technique (époxy, synthétique, polyuréthane) sur pièces métalliques et plastiques



Sofiplast



Applisurfaces

69 190 Lillers

Équipements

- 5 étuves : de 1m3 jusqu' à à 2m (L) x 2m (l) x 6m (H)
- 4 sableuses à manche (pression, dépression, tonneau) différents médias
- Microbillage : billes de verre, média plastique...
- Cabines d'application jusqu'à 9m (L) x 4m (l) x 3m (H), maxi. 8T
- Chaîne de métallisation

Particularités

- Application des revêtements PEEK (licencié VICTREX)
- Application en tonneaux
- Revêtements anti-abrasion polyuréthane par projection
- Fourniture et pose de gaines thermoretractables FEP-PFA
- Décapage, sablage, grenailage

